

## manometri "solid-front" a molla tubolare esecuzione "tutto inox" DN 63



PED 2014/68/EU

Strumenti conformi alle prescrizioni di sicurezza delle norme EN 837-1 "S3" e ASME B40.1.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una solida parete posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono normalmente impiegati nell'industria chimica, petrolchimica, in centrali convenzionali e, nella versione riempita con fluido ammortizzante, su impianti e macchine che generano o utilizzano pressioni pulsanti e che sono assoggettati a vibrazioni.

### 1.20.1 - Modello Standard

**Normativa di riferimento:** EN 837-1.

**Codice di sicurezza:** S3 secondo EN 837-2.

**Campi scala:** da 0...1 a 0...1000 bar; da 0...15 a 0...15000 psi  
(o altre unità di misura equivalenti)

**Classe di precisione:** classe 1,6 secondo EN 837-1.

**Temperatura ambiente:** -25...+65 °C.

**Temperatura del fluido di processo:** max +100 °C.

**Deriva termica:** ±0,4 %/10 K del campo scala (a partire dai 20°C).

**Pressione di esercizio:**

75% del VFS per pressioni statiche;

66% del VFS per pressioni pulsanti.

**Sovrappressione (max 15 min):**

25% del VFS per campi ≤ 100 bar;

15% del VFS per campi oltre 100 bar

**Grado di protezione:** IP 55 secondo EN 60529/IEC 529.

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Molla tubolare:** in AISI 316L.

**Cassa:** in acciaio inox.

**Anello:** a baionetta, in acciaio inox.

**Fondo dirompente:** plastica.

**Trasparente:** in vetro doppio stratificato.

**Movimento:** in acciaio inox.

**Quadrante:** in plastica.

**Indice:** azzerabile, in alluminio, di colore nero.

### 1.20.2 - Modello Riempibile di liquido

**Grado di protezione:** IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

**Indice:** non azzerabile, in alluminio di colore nero.

**Altre caratteristiche:** come modello standard.

### 1.20.3 - Modello Riempito di liquido

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, olio siliconico o fluido fluorurato.

**Temperatura ambiente:**

0...+65 °C per riempimento con glicerina;

-40...+65 °C per riempimento con olio siliconico;

-40...+65 °C per riempimento con fluido fluorurato.

**Temperatura del fluido di processo:** max +65°C.

**Grado di protezione:** IP 67 secondo EN 60529/IEC 529.

**Indice:** non azzerabile, in alluminio di colore nero.

**Altre caratteristiche:** come modello standard.

### STRUMENTI PER OSSIGENO

La glicerina e l'olio siliconico non devono essere usati in presenza di agenti fortemente ossidanti come ossigeno, cloro, acido nitrico e perossido di idrogeno, perchè esiste il pericolo di spontanee reazioni chimiche, di infiammabilità o di esplosione. In questi casi si raccomanda l'uso di fluidi fluorurati.

